



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 02/2025
Processo Adm: Nº 23/2025

Objeto: “AQUISIÇÃO DE 01 (UM) VEÍCULO AUTOMOTOR SEDAN, NOVO (0KM), GASOLINA/ÁLCOOL, 4 PORTAS, NA COR (PRETA), PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE DUARTINA.”

Empresas vencedoras valor total: R\$ 154.840,00 (cento e cinquenta e quatro mil e oitocentos e quarenta reais): **FARIA VEICULOS LTDA** (01869253001050) com os lotes: 1 no valor total de R\$ 154.840,00 (cento e cinquenta e quatro mil e oitocentos e quarenta reais).

A autoridade municipal do órgão CAMARA MUNICIPAL DE DUARTINA, no uso de suas atribuições legais e de acordo com o/a(s) 14.133/21, e suas alterações, resolve HOMOLOGAR o resultado dos trabalhos apresentados pela Comissão no atendimento ao objeto do processo licitatório acima especificado.

DUARTINA (SP), segunda-feira, 3 de novembro de 2025

LEANDRO SOUSA FARIA DE MORAES
AUTORIDADE COMPETENTE